



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353 W

RYHMÄ 1

HELSINKI 12.11.76

N:o 5/76 (OT)

KOSKEE:

POLTTONESTEPUMPUN KANNENTIIVISTEEN VAIHTOKAMPANJA

HS/mw

Viitaten aikaisempaan huoltotiedotteeseen no 1/76, 19.5.76, koskien otsikkoaihetta, ilmoitamme, että kampanja tulee saattaa loppuun 15.11.76 mennessä.

Tämän päivämäärän jälkeisiä, kampanjanomaisesti vaihdettuja tiivistettä ei hyvitetä enää takuuseen.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG Wartburg 353 W

RYHMÄ 1

HELSINKI

18.10.1976

N:o

4/76 (OT)

KOSKEE:

MOOTTORIN TÄRINÄ

HL/va

Saamiemme tietojen mukaan joissakin Wartburg-autoissa esiintyy epänormaalia voimakasta tärinää määrätyillä moottorin pyörintänopeuksilla.

Useissa tapauksissa syy voimakkaaseen tärinään on löydettävissä pakoputkistosta.

- Tarkista, että mikään pakoputkiston osa ei pääse koskettamaan suoraan koria tai runkoa.
- Tarkista, että pakoputkiston kannatinkumit eivät ole jääneet asennusvaiheessa voimakkaaseen jännitykseen.
- Jos näiltä osin ei ole huomautettavaa ja tärinä jatkuu, löysää pakoputkiston liitoskohdat ja suorita koeajo, jonka aikana pakoputken eri osat hakeutuvat omille paikoilleen jännityksettömään tilaan. Jos tärinä tämän jälkeen loppuu, kiristä liitokset ja suorita vielä kerran koeajo.
- Joissakin tapauksissa tärinä ei lopu em. toimenpiteistä huolimatta. Tällöin vika on todennäköisemmin ensimmäisessä äänenvaimentimessa (poikittain moottorin alla), jolloin vaimennin täytyy uusua.

LUETTU

MAPITUS

Johto

Korjaamo

Työnjohto

Takuukäs.

Varaosa os.

Korj.johto

Korjaamo



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353 W

RYHMÄ 1

HELSINKI 8.6.76

N:o 3/76 (A3/'76)

KOSKEE: RAKENNEMUUTOS MÄNNÄSSÄ

HS/mw

Kuluvana keväänä on moottorivalmistuksessa otettu käyttöön rakenteeltaan uudentyypinen mäntä, jossa on sispuolella 5-osaisen rivoitus symmetrisesti. Uusi mäntä vaikuttaa ulkonaisesti suuremmalta, ja se on tunnistettavissa vinossa asennossa olevista aukoistaan.

Tähän asti käytössä olleet männät tunnistaa siitä, että niissä on 7-osainen, epäsymmetrisesti sijoitettu rivoitus. Välikautena tulee esiintymään todennäköisesti moottoreita, jossa voi samassa moottorissa olla sekä uuden- että vanhantyyppisiä mäntiä. Tästä ei ole käytännössä minkäänlaista häiriötä, joten sama ns. sekamännästys sallitaan myöskin korjaustöiden yhteydessä.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaos. os.	Korj.johto	Korjaamo	



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

353 W

RYHMÄ

1

HELSINKI 7.6.76

N:o 2/76 (A1/76)

KOSKEE:

JÄÄHDYTYSJÄRJESTELMÄN PAISUNTASÄILIÖ

HS/mw

Teknisen kehitystyön tuloksena on jäähdytysjärjestelmän paisuntasäiliö, varaosanumero 40 845 10 106 korvattu uudentyyppisellä paisuntasäiliöllä, muoto pyöreä, varaosanumero 40 845 30 005. Koska vanhanmallista paisuntasäiliötä ei enää toimiteta varaosana, on tällöin asennettaessa uudenmallinen paisuntasäiliö paikalleen samanaikaisesti käytettävä vasemmanpuoleista pidikettä, varaosanumero 53 053 05 000 ja oikeanpuoleista pidikettä, varaosanumero 53 053 05 105. Asennettaessa uudentyyppinen säiliö paikalleen on tällöin oikeanpuoleinen pidike sisälokasuojan päällä edessä oikealla katkaistava.

Vanhantyyppisen paisuntasäiliön kiinnittimet, kiristinpanta, varaosanumero 53 011 50 403 ja pidike varaosanumero 53 011 50 805 ovat edelleen saatavissa yksittäisenä varaosana.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353 W

RYHMÄ 1

HELSINKI 19.5.76

N:o 1/76 (OT)

KOSKEE: POLTTONESTEPUMPUN KANNEN TIIVISTE

HS/mw

Alihankkijatehtaalla tapahtuneen valmistusvian vuoksi on osa tänä keväänä Suomeen tulleista Wartburg 353 W-malleista varustettu polttonestepumpulla, jonka kannen tiiviste ei kestä polttonestettä vaan alkaa vuotaa.

Viallinen tiiviste on seuraavissa autoissa

LIMOUSINE-malli al.n:o 11 50 242 - 11 51 764

TOURIST-malli al.n:o 11 98 178 - 11 98 727

Em. mainittuja alustanumeroita suuremmissa autoissa on tehtaalla jo vaihdettu tiiviste ja tämän merkinä on polttonestepumpun kannessa valkoinen maalimerkki.

Toimenpiteet:

1. Tarkista välittömästi em. alustanumeroiden perusteella alueella olevien autojen määrä (myös uudet autot).
2. Tilaa tarvittava määrä tiivisteitä Haka-Auto Oy:n materiaali-toimintojen osastolta.
 - 2.1 Tiivisteet toimitetaan veloituksetta.
3. Ota yhteys asiakkaisiin ja pyydä korjaamolle tiivisteiden vaihtoon.
 - 3.1 Yhteydenotto joko puhelimitse tai postikortilla.
4. Vaihda uusi tiiviste ja merkitse polttonestepumpun kansi valkoisella värimerkinnällä.
 - 4.1 Vaihtotyö on 5,0 min. ja se tulee anoa ryhmätakuuanomuksella.
 - 4.2 Ryhmätakuuanomuksen (ks. liite) lisäksi tulee tehdä normaali takuuanomus oheisen mallin mukaan.
 - 4.3 Ryhmätakuuanomus + takuuanomus tulee lähettää yhtiölle 14 vrk:n sisällä ensimmäisestä vaihtotyöstä.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	

5. Piirimyyjä on velvollinen suorittamaan tiivisteen vaihdon alueellaan oleviin autoihin ensi tilassa.
- 5.1 Tiivisteen vaihtokampanja toteutetaan aikana 20.5. - 4.6.76.
- 5.2 Tämän jälkeen katsotaan piirimyyjä vastuulliseksi, mikäli hänen alueellaan olevissa autoissa sattuu tulipaloja tms. senvuoksi, että tiiviste on jätetty vaihtamatta.
6. Mikäli joidenkin autojen tavoittaminen ei onnistu yrityksistä (puhelinkutsu, kirje jne.) huolimatta, tulee piirimyyjän ilmoittaa näistä ehdottomasti kampanjajakson jälkeen yhtiölle.

Toivomme, että suhtaudut tähän tiivisteenvaihtokampanjaan erittäin vakavasti ja tunnollisesti ja teet parhaasi, että vältytään mahdollisilta Wartburg-autojen mainetta vaarantavilta onnettomuuksilta.

LIITT. Takuuanomus (malli)
Ryhmätakuuanomus



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

353 W

RYHMÄ

1

HELSINKI 18.6.75

N:o 6/75 (A2/75)

KOSKEE:

UUSI SYTYTYSTULPPA

HS/mw

Uuden 353 W-mallin kohdalla olemme luopuneet aikaisemmasta käytännöstä vaihtaa alkuperäisten sytytystulppien tilalle NGK-sytytystulpat luovutushuollon yhteydessä.

Alustanumerosta n:o 10 12001 lähtien on tehtaalla asennettu uudentyyppiset sytytystulpat

M 14-175.

Uusi sytytystulppa on tunnistettavissa ohuemmasta, renkain varustetusta eristinosasta sekä kiiltävästä kierreosasta. Uuden sytytystulpan itsepuhdistuvuusominaisuudet ovat huomattavasti tehokkaammat ja näinollen eliminoituu 1-sylinterin sytytystulpan öljyyntyminen ja "pimeneminen".

Uusi sytytystulppa ei ole lämpöarvoltaan rinnastettavissa tähänasti käytössä olleeseen, alkuperäiseen "Isolator-sytytystulppaan", jonka lämpöarvo on ollut 175.

LUETTU

MAPITUS

Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	
-------	----------	-----------	-----------	-------------	------------	----------	--



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG kaikki

RYHMÄ 1

HELSINKI 18.6.75

N:o 5/75 (A4/74)

KOSKEE:

SYTYTYSTULPAN KIRISTYSTIUKKUUS

HS/mw

Välttääksemme valituksia sytytystulpan kierteen vaurioitumisesta sylinterikannessa, olemme suorittaneet kokeita kiristystiukkuuden suhteen.

Tuloksena näistä kokeista on voitu todeta, että 14 mm:n sytytystulppa voidaan kiristää tiukkuuteen $2,5 + 0,5$ kpm. Pyydämme Teitä huomioimaan tämän kiristystiukkuuden piene-
nemisen.

LUETTU

MAPITUS

Johto

Korjaamo

Työnjohto

Takuukäs.

Varaosa os.

Korj.johto

Korjaamo



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353, 353 W

RYHMÄ 1

HELSINKI 18.6.75

N:o 4/75 (A4/74)

KOSKEE:

JOUTOKÄYNNIN SÄÄTÖ KAASUTTIIMESSA 40 F1 - 11

HS/mw

Joutokäynnin säätö kaasuttimessa 40 F1-11 moottorin ollessa käyntilämmin on suoritettava moottorin pyörintänopeudella 700 - 900 r/min. Kierrä tällöin joutokäynnin seossäätöruuvi sellaiseen asentoon, jossa moottori käy suurimmalla pyörintänopeudella. Tämän jälkeen kierrä seossäätöruuvia hitaasti sisäänpäin - seos laihenee - kunnes moottori alkaa käydä epätasaisesti. Kierrä tämän jälkeen seossäätöruuvia lopuksi 1/4- 1/2 kierrosta ulospäin, jolloin moottori pyörii tasaisesti. Tällöin on joutokäynnin säätö kohdallaan.

LUETTU

MAPITUS

Johto

Korjaamo

Työnjohto

Takuukäs.

Varaosa os.

Korj.johto

Korjaamo



HUOLTOTIEDOTUS

VARA-HAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG Kaikki

RYHMÄ 1

HELSINKI 18.6.75

N:o 3/75 (A2/74)

KOSKEE:

ILMANPUHDISTIMEN ELEMENTTITYYPPI

HS/mw

Olemme saaneet tietoomme joitakin yksittäisiä tapauksia, joissa on pyritty Wartburg-omistajille tarjoamaan ilman-suodatinelementtiä, joka on tyypiltään sellainen, että se voidaan puhdistaa käytön jälkeen ja öljytä, jonka jälkeen se on uudelleen käyttövalmis. Ulkoisilta mitoiltaan on tällainen "märkätyyppinen ilmansuodatinelementti" sopiva myöskin Wartburg ilmansuodattimeen. Tämän "märkätyyppisen ilmansuodattimen" suodatustehokkuus on ainoastaan uutena lähellä vaadittavaa. Tällaisen suodatinelementin ominaisuudet muuttuvat erittäin nopeasti likaisuusasteen kasvaessa ja se voi laskaa 70 %, jopa erittäin pölyisissä olosuhteissa vieläpä 50 %, kuten olemme suorittamissamme kokeissa havainneet.

Näinollen on tällaisen "märkätyyppisen suodattimen" käytöstä seurauksena erittäin nopea ja voimakas moottorin kuluminen.

Näillä perusteilla kiellämme ehdottomasti käyttämästä Wartburg-malleissa "märkätyyppistä ilmansuodatinelementtiä". Käytettäessä alkuperäistä kuivatyyppistä paperielementtiä taataan korkea ilman puhdistumisaste sekä näinollen saavutetaan mahdollisimman pieni moottorin kuluminen, joka aiheutuisi imuilmassa olevista epäpuhtauksista. Samanaikaisesti on alkuperäisen ilmansuodattimen äänenvaimennuskyky oleellisesti arempi kuin em. "märkätyyppisen".

Ilmansuodatin on vaihdettava ehdottomasti uuden määräaikaishuoltokaavion mukaisesti 10000 km:n välein sekä erittäin pölyisissä olosuhteissa puhdistettava 5000 km:n välein.

Suoritetuissa kokeissa olemme todenneet, että erittäin likaisella ilmansuodattimella on polttoaineenkulutus saattanut nousta jopa 3 l/100 km.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaos. os.	Korj.Johto	Korjaamo	



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMÄ 1

HELSINKI 28.04.1975

N:o 2/75 (OT)

KOSKEE:

Sytytyksen säätö

HL/al

Sytytyskilinästä johtuvien valitusten tähden Wartburg-tehtaan kouluttaja, herra Opiela, havainnollisti Wartburg -kursseilla 24-26.03.1975, että jos sytytys säädetään tarkalleen tehtaan antamien ohjeiden mukaan, autojen ns. sytytyskilinä katoaa lähes täydellisesti.

Olemmekin katsoneet aiheelliseksi kerrata monisteella sytytyksen säädön vaihe vaiheelta.

LIITE:

Moniste

LUETTU					MAPITUS		
Johd.	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johd.	Korjaamo	

W A R T B U R G 3 5 3 ja 3 5 3 W

Sytytyksen säätö

VARA-HAKA OY
Huolto-osasto

1975-04-28

1. Yleistä

- .11 Alkulause
- .12 Tarvittavat työkalut
- .13 Säättöarvot
- .14 Tarvittava työaika

2. Toimenpiteet ennen sytytyksen säätöä

- .21 Irroitus
- .22 Puhdistaminen
- .23 Tarkistus, kunnostus ja vaihto
- .24 Voitelu
- .25 Kokoaminen

3. Sytytyksen säätö

- .31 Akun kytkentä
- .32 Tuulettimen hihnan käyttö
- .33 I -sylinterin säätö
- .34 II - ja III -sylinterin säätö

4. Sytytyksen säätö hätätapauksessa

5. Jälkihuolto kärkien vaihdon jälkeen

6. Sytytyspuolien johtoliitosten tarkastus

7. Lopputarkastelu

1. Yleistä

.11 Alkulause

Koska jatkuvasti esiintyy epätietoisuutta, kyselyjä, valituksia ja vääriä työmenetelmiä Wartburg -autojen sytytystä säädettäessä, tämän monisteen tarkoituksena on perehdyttää lukija vaihe vaiheelta Wartburg 353 ja -353W -mallien sytytyksen säätöön.

Olemme vakuuttuneita siitä, että jos sytytys säädetään tämän monisteen ohjeiden mukaan, valitukset autojen huonosta vedosta, alhaisesta huippunopeudesta, suuresta polttoaineenkulutuksesta ja moottorivaurioista vähenevät.

.12 Sytytyksen säädössä tarvittavat työkalut

- 10 mm:n kiintolenkki- tai hylsyavain etupellin kiinnitysmutterien irroittamiseen ja kiinnitykseen
- 7 mm:n kiintolenkki- tai hylsyavain kaihtimen käyttövaijerin lukituspultin sekä peruslevyn lukitusmutterin irroittamiseen ja kiinnitykseen
- 5,5 mm:n kiinto- tai hylsyavain kondensaattorin ja kärkien yhdysliuskan irroittamiseen
- sytytystulppa-avain
- lattaruuvitaltta, jonka teräosa on vähintään 180 mm:ä pitkä
- 0,40 mm:n ja 0,60 mm:n pienikokoiset rakotulkit
- sytytyksensäätömittari, erikoistyökalu W 73 931
- välihylsy edelliseen, erikoistyökalu SK 10 167
- koelamppu (mieluummin mittariin W 73 931 kytketty)

.13 Säätöarvot

- sytytysennakko 22° eykk
- katkojan kärkiväli 0,40 mm
- sytytystulpan kärkiväli 0,6 mm. Talvisin voidaan käyttää 0,5 mm:n kärkiväliä
- katkojankärkien jousivoima 500⁺¹⁰⁰_{-50p}

.14 Sytytyksen säätöön tarvittava työaika

Kokeneelta asentajalta sytytyksen säätö, kuten seuraavassa on kerrottu, vie aikaa noin 50 minuuttia. Wartburg -tehtaan ohjeaikakirjan mukaan työaika on seuraava:

Työvaiheen n:o	Työvaihe	Aika(min)	Aika yhteensä (min)
811.01.10.0	Konepellin avaus ja sulke-	2.0	2.0
	minen		
421.03.11.0	Rekisterikilven irroitus	2.0	2.0
811.03.10.0	Akkukaapelin irroitus ja	3.0	3.0
	kiinnitys		
425.05.11.0	Täydellisen keulapellin ir-	8.0	8.0
	roitus		
312.27.10.1	Kaikkien sytytystulppien	5.0	5.0
	irroitus ja kiinnitys		
312.27.60.0	Yhden sytytystulpan puhdis-	4.0	12.0
	tus, tarkistus ja säätö		
312.18.10.0	Virranjakajan peruslevyn	7.0	7.0
	irroitus ja kiinnitys		
312.17.10.0	Virranjakajan kärkiparin	5.5	5.5
	vaihto		

Työvaiheen n:o	Työvaihe	Aika (min)	Aika yhteensä (min)
312.17.10.1	Jokaisen seuraavan kärkiparin vaihto	5.0	10.0
312.17.37.0	Kärkien viilaus	5.5	5.5
312.22.62.0	Sytytyksen säätö	14.0	14.0
425.05.12.0	Keulapellin kiinnitys	8.5	8.5
421.03.12.0	Rekisterikilven kiinnitys	2.0	2.0
813.02.60.0	Koeajo sytytyksen säädön jälkeen	24.0	24.0

Ohjeaika, jos pelkkä sytytys säädetään, on 68.5 min.

Ohjeaika, jos kärjet hiotaan ja sytytys säädetään, on 74.0 min.

Ohjeaika, jos kärjet uusitaan ja sytytys säädetään, on 84.0 min.

Sytytyksen säätöön liittyy myös läheisesti sytytystulppien puhdistus ja säätö, jonka toimenpiteen ohjeaika on 12.0 min.

2. Toimenpiteet ennen sytytyksen säätöä

.21 Irroitus

- voidaksesi suorittaa sytytysennakon ja katkojan kärkivälin säädön riittävän tarkasti irroita auton etupelti ja rekisterikilpi
- ennen sytytystulppien irroitusta puhdista tulppien ympäristö liasta esim. paineilmalla, jottei lika tulppien irroituksen jälkeen pääsisi sylintereihin eikä tulppien kierteisiin
- irroita kolmivipukatkojan muovikansi
- irroita jakajakoteloon, kondensaattorien päihin tulevat johtimet. Johdot on merkitty väritunnuksin, joten ne ovat helposti asennettavissa uudelleen oikeisiin paikkoihin.

I - sylinterin johto vihreä

II - " " vihreä-punainen

III - " " vihreä-musta

Myös peruslevyyn, kärkien viereen on meistetty numerot, jotka ilmoittavat, minkä sylinterin kärkipari on kysymyksessä.

- Wartburg -autoissa I -sylinteri on kytkimen puoleinen eli edestä katsottuna takimmainen sylinteri
- irroita jakajakoteloon kahdella lieriökantaruuvilla kiinnitetty peruslevy (=levy, johon kärkiparit on kiinnitetty)

.22 Puhdistaminen

- pese peruslevy kärkineen huolellisesti vanhasta rasvasta ja liasta
- kuivaa se paineilmalla. Huom! Voiteluhuovan tulee olla ehdottomasti kuiva.
- puhdista jakajan nokkakappale vanhasta rasvasta

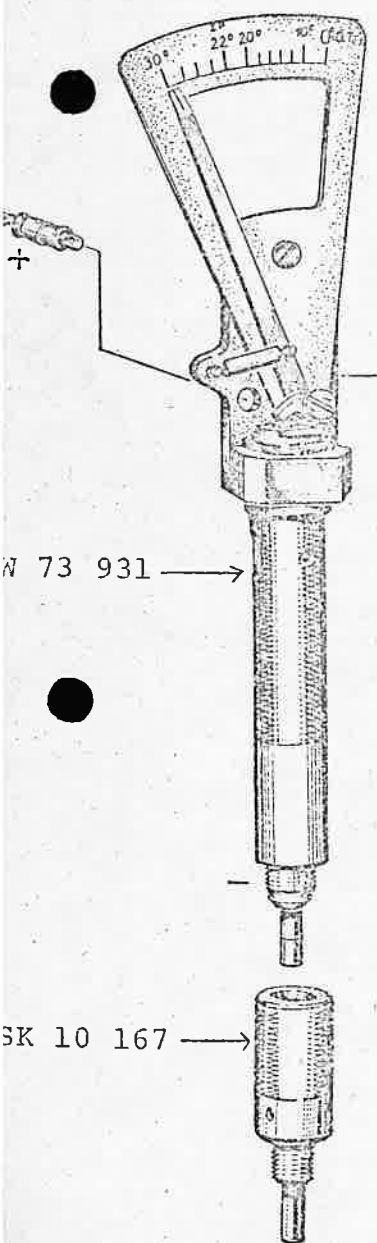
- .23 Tarkistus, kunnostus ja vaihto
- tarkista kärkien kunto. Jos kärjet ovat kuluneet tai jos niissä on selvä piikki, uusi ne.
 - jos niissä on havaittavissa vain pientä kulumista, hionne. Hionta on paras suorittaa hienolla vesihiomapaperilla ja kärkien tulee hionnan jälkeen olla peilimäiset.
 - huom! Uusien kärkien kosketuspinnat ovat aina öljyiset, joten puhdista ne kangaspalalla tai paperilla.
 - tarkista myös, että varaosakärjet liikkuvat herkästi ja takertelematta. Varaosakärjen jousivoima on 500⁺¹⁰⁰ - 50^P.
- .24 Voitelu
- puhdistettuun voiteluhuopaan saa laittaa vain pari tip-paa öljyä. Liika öljy leviää muutaman sadan ajokilometrin jälkeen kakkossylinterin kärkeen.
 - voiteluhuopa voidaan myös kokonaan jättää pois, koska kärkien varaosien liukukappaleissa oleva rasva yksinäänkin riittää voitelemaan nokan noin 10 000 - 15 000 ajokilometrin matkan
 - vasarakärkien akselitappien voiteluun riittää yksi tip-pa öljyä
 - vasarakärjen fiiberinokka voidellaan jakajan kärkien voiteluun tarkoitettulla erikoisrasvalla ja sitä tulee käyttää vain hyvin vähän
 - huom! Lämpötila jakajakotelossa ajon aikana on hyvin korkea, joten liika rasva ja öljy leviää varmasti kärkeen aiheuttaen toimintahäiriöitä.
- .25 Kokoaminen
- kiinnitä peruslevy kärkineen jakajakoteloon ja kytke puolien johdot oikeassa järjestyksessä paikoilleen
 - johda johtimet kondensaattoreille niin etteivät johdot hankaa jakajakotelon kuoreen eivätkä myöskään vaikeuta kärkien toimintaa
 - tarkista samalla, ettei jakajakoteloon tuleva johtosarja pääse hankaamaan tuulettimen hihnaan

3. Sytytyksen säätö

- .31 Akun kytkentä
- löysää jommankumman akunkengän kiinnitysruuvi, irroita kenkä ja kytke virta virta-avaimesta päälle
 - tällä toimenpiteellä vältät sytytystä säätäessäsi juoksemisen ohjaamon ja konehuoneen väliä ja voit halutes-sasi kytkeä virran nopeasti konehuoneesta käsin
 - tarkista, että vaihde on kytkettynä vapaalle
- .32 Tuulettimen hihnan käyttö
- sytytystä säätäessäsi moottoria on helppo pyörittää tuulettimen hihnasta, joten hihnan on oltava kireällä
 - hihnan kiristys on helppo suorittaa, kun auton etupelti puuttuu

.33 I -sylinterin säätö

- aloita sytytyksen säätö aina ykkössylinteristä, koska sen kärjet ovat kiinteästi kiinnitetyt peruslevyyn. Ykkössylinterin sytytyksen säätö suoritetaan peruslevyä kiertämällä. Kun peruslevy kierretään, siirtyvät myös muiden sylinterien sytytysennakot.
- löysää peruslevyn lukitusmutteri
- kiinnitä ykkössylinterin tulpan paikalle sytytyksensäätölaite W 73 931. Jos sytytystulpat ovat 14 mm:n kier-teellä, täytyy käyttää lisäksi väliholkkia SK 10 167.
- pyöritä moottoria tuulettimen hihnasta hetki edestakais-in niin että säätölaitteen osoitin heiluu: karsta irt-toaa männän päästä ennen mittausta eikä sen aikana
- pyöritä moottoria, kunnes ykkössylinteri on tarkalleen yläkuolokohdassa
- säädä sytytyksensäätölaitteen asteikko niin, että osoitin osoittaa asteikolla olevaa 0° OT -merkkiä
- kun ykkössylinterin mäntä on tarkalleen yläkuolokohdas-sa, säädä kärkiväli 0,40 mm:ksi
- kärkivälin mittauksessa on paras käyttää pienikokoista rakotulkkia (kuten esim. Wartburgin työkalupakkaukses-sa oleva). Käytettäessä isokokoista tulkkia mittatark-kuus on usein epätarkka.
- kytke koelampun toinen johdin runkoon ja toinen ykkössy-linterin kondensaattorin- tai puolan napaan
- jos kytket koelampun puolan napaan, suorita kytkentä alakautta, koska muutoin useimmiten eristämätön koelam-pun hauenleuka saattaa aiheuttaa oikosulun puolan napo-jen välille ja sytytyslaitteet vioittuvat välittömästi
- parhaan mahdollisen koelampun saat, kun kiinnität syty-tyksensäätölaitteen asteikossa olevaan reikään koelam-pun ja kiinnität lampun + johdon päähän eristetyn hau-enleuan. Kun koelamppu on mittarissa kiinni, näet yh-dellä silmäyksellä osoittimen osoittaman lukeman ja sy-tytysennakon.
- kytke virta akun navasta päälle
- pyöritä moottoria pyörimissuuntaa vastaan noin 30° , jotta jakajakotelossa olevat välykset eivät vaikuttai-si haitallisesti säätöön
- pyöritä moottoria tuulettimen hihnasta pyörimissuuntaan, kunnes säätölaitteen osoitin osoittaa tarkasti 22° eykk: tällöin tulee koelampun syttyä
- jos koelamppu ei syttynyt, kierrä peruslevyä niin, että lamppu juuri ja juuri syttyy
- kiristä peruslevyn kiinnitysruuvit
- kytke virta pois päältä
- pyöritä moottoria edelleen pyörimissuuntaan, kunnes yk-kösmäntä on yläkuolokohdassa 0° OT
- tarkista kärkiväli, se on todennäköisesti muuttunut
- säädä uudelleen 0,40 mm:iin ja kiristä kiinnitysruuvit
- pyöritä moottoria takaisinpäin noin 30° , kytke virta päälle. Pyöritä moottoria pyörimissuuntaan, kunnes osoitin osoittaa 22° eykk. Jos jouduit säätämään kärki-väliä, sytytyshetki ei enää ole paikallaan. Säädä se uudelleen 22° :een.



- kiristä peruslevyn kiinnitysruuvit, kytke virta pois päältä ja tarkista vielä kerran, onko kärkiväli pysynyt tarkalleen 0,40 mm:nä
- kärkivälin ja sytytysennakon säätö tulee suorittaa niin monta kertaa, että molemmat täsmäävät
- huomaa, että kiristuksen jälkeen on ennakko ja kärkiväli aina tarkistettava uudelleen, koska kiristettäessä säädöt saattavat muuttua, varsinkin, jos peruslevy on vähän kieroutunut

.34 II- ja III -sylinterin säätö

II- ja III -sylinterin sytytyksen säätö suoritetaan periaatteessa samalla tavalla kuin I -sylinterin säätö. Ainoa ero on siinä, että näiden sylinterien sytytysennakkoa säädettyä eivätkä muiden sylinterien ennakot muutu, koska kärkiparit eivät ole kiinteästi kiinnitetyt peruslevyyn.

- huom! Muistithan ennen jakoketjun sulkemista kiristää myös peruslevyn 7 mm:n lukitusmutterin.
- älä unohda akunkengän kiristystäkään!

4. Sytytyksen säätö hätätapauksessa (ilman erikoistyökalua)

Ainoastaan hätätapauksessa sytytys voidaan säätää käyttäen avuksi kampiakselin värinänvaimentimella olevia merkkejä.

Jos näin on jouduttu menettelemään, tulee auto toimittaa välittömästi korjaamolle, jossa sytytys säädetään paikoilleen erikoistyökalu -W 73 931:n avulla.

5. Jälkihuolto kärkien vaihdon jälkeen

Jos autoon joudutaan uusimaan katkojankärjet, niin niiden kärkiväli ja sytytysennakko tulee säätää uudelleen noin 1 000:n ajokilometrin jälkeen, koska uusien kärkien fiiberinokat kuluvat melko nopeasti ja kärkiväli pienenee. Liian pienestä kärkivälistä seuraa kärkien nopea palaminen.

6. Sytytyspuolien johtoliitosten tarkastus

Useissa tapauksissa sytytyshäiriöt johtuvat sytytyspuolien heikoista johtoliitännöistä. Ei riitä, että johtoliitosten ylempi mutteri on kireällä, vaan on syytä tarkistaa myös alemman mutterin kireys.

7. Lopputarkastelu

Tehtaalta saamiemme tietojen mukaan moottori saavuttaa suurimman tehonsa silloin, kun sytytys on säädetty 22°:een eykk.

Saattaa kuitenkin olla yksilöitä, joiden sytytyskilinä ei poistu, vaikka ennakko ja kärkiväli onkin säädetty annet-

tuihin ohjearvoihin. Tällaisissa tapauksissa ennakkoa voidaan pienentää korkeintaan 20^o:een eykk. On kuitenkin ehdottoman tärkeää, että kaikkien sylinterien ennakot ja kärkiväli on säädetty tarkalleen samoihin arvoihin.



HUOLTOTIEDOTUS

VARA-HAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMÄ

1

HELSINKI 03.03.1975

N:o 1/75

KOSKEE: PAISUNTASÄILIÖN KORKKI

HL/al

Tehtaalla tapahtuneen valmistusvirheen vuoksi on Suomeen toimitettu n. 200 kpl paisuntasäiliön korkkeja, joista puuttuu huohotusporaus.

Pyydämme teitä tarkistamaan varastossanne olevat korkit sekä huoltoon tulevien autojen korkit.

Jos näistä puuttuu poraus, pyydämme teitä suorittamaan sen jälkikäteen 3 mm:n poralla.

LUETTU

MAPITUS

Johto

Korjaamo

Työnjohto

Takuukäs.

Varaosa os.

Korj.johto

Korjaamo



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353

RYHMÄ 1

HELSINKI 18.07.74

N:o 3/74

KOSKEE:

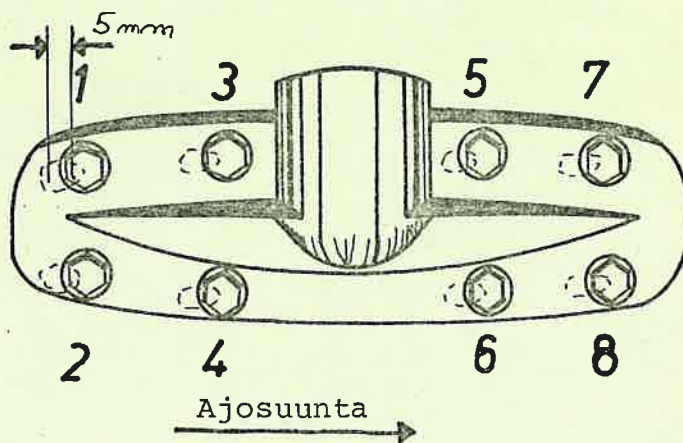
Polttoaineseoksen jakaantuminen

MI/sh

Jotta parannettaisiin polttoaineseoksen jakaantumista tasaisesti eri sylintereille ja estettäisiin moottorin kilinä, voidaan imusarjaa siirtää noin 5 mm auton keulaan päin.

Tämä suoritetaan siten, että viilataan irroitettun imusarjan reikiä soikeiksi niin paljon, että saadaan imusarja siirtymään 5 mm eteenpäin. Parhaiten työ käy $\varnothing 8$ mm pyöröviilalla.

Samalla on tarkistettava, ettei imusarjatiiviste muodosta imusarjan reunoille minkäänlaisia "taskuja".



LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMÄ

1

HELSINKI

5.3.74

N:o

2/74 (A4/73)

KOSKEE:

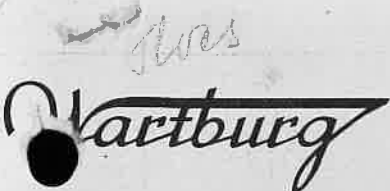
Sylinterikannen tiivistepinnan suurentaminen

HS/mw

Vuoden alusta lähtien on moottorinumerosta 08 31212 alkaen levennetty sylinteriryhmän ja sylinterikannen tiivistepintoja. Tämä levennys, joka on n. 3 mm, tulee parantamaan huomattavasti sylinterikannen ja sylinteriryhmän välistä tiiveyttä. Kaikki osat so. sylinteriryhmä ja sylinterikansi ovat keskenään vaihtokelpoisia, joten voi esiintyä yhdistelmiä vanha sylinteriryhmä - uusi sylinterikansi tai päinvastoin. Samoin voidaan käyttää myöskin uudentyyppisiä sylinterikannentiivistkeitä vanhamallisissa moottoreissa.

Varaosanumerot eivät rakennemuutoksen yhteydessä tule muuttumaan.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY
HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353, Tourist
RYHMÄ 1

HELSINKI 01.03.74
N:o 1/74

KOSKEE: Sytytyksen säätö

MI/sh

Viitaten huoltotiedotteeseen ryhmä 1, 7/73
julkaisemme kampiakselikulmia vastaavat
männän etäisyydet yläkuolokohdasta.
Sytytysennakon tulee olla 19 - 20^o eykk.
(vastaa 2,682 - 2,967 mm)

Pyydämme Teitä olemaan erittäin huolellisia
säätäessänne sytytystä, jotta välttyisitte
sytytyskilinältä.

LIITE

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	

MÄNNÄN KULKEMA MATKA KAMMEN KULMAN FUNKTIONA

KULMA ASTETTA	MATKA MM
0	0
1	.008
2	.03
3	.068
4	.121
5	.188
6	.271
7	.369
8	.481
9	.609
10	.751
11	.908
12	1.079
13	1.265
14	1.466
15	1.681
16	1.91
17	2.153
18	2.411
19	2.682
20	2.967
21	3.266
22	3.578
23	3.903
24	4.242
25	4.594
26	4.958
27	5.336
28	5.726
29	6.128
30	6.542

TIME: 2 SECS.

H U O L T O T I E D O T U K S E T

Wartburg 353, Tourist

Ryhmä: Moottori (1)

Numero	Koskee	Pvm
1/73	Pakosarja	02.03.73
2/73	Kampikammion alaosan kiinnitysruuvin kiristys- momentti muutettu	02.03.73
3/73	Kaasutinmuutos	02.03.73
4/73	Polttonestepumppu 60 PP 1-1, rakennemuutos	09.05.73
5/73	Sytytystulppien M 14 - 240 kiristysmomentti	09.05.73
6/73	Muovinen hihnapyörä	24.07.73
7/73	Sytytyskilinä	22.10.73
8/73	Kaasuttimen rakennemuutos	31.10.73
9/73	Mäntävaurio	06.11.73

H U O L T O T I E D O T U K S E T

WARTBURG 353, Tourist

Ryhmä: Moottori (1)

Numero	Koskee	Pvm
1/72	Tuuletusakseli	25.09.72



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353

RYHMÄ M

HELSINKI 06.11.73

N:o 9/73

KOSKEE:

Mäntävaurio

MI/sh

Jos takuunalaisissa autoissa ilmenee moottorivaurioita, mäntien kiinnileikkaantumisia, on ennen työn aloittamista otettava yhteys Haka-Auto Oy:n huolto-osastolle ja saatava lupa kunnostustyön aloittamiseen takuun puitteissa.

LUETTU

MAPITUS

Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	

HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMÄ 1

HELSINKI

31.10.73

N:o

8/73 (A2/73)

KOSKEE:

Kaasuttimen rakennemuutos

HS/mw

Seuraavista alustanumeroista alkaen

08 18 406

08,93 357 Tourist

on kaasuttimen rikastinjärjestelmää muutettu. Tämän rakenne-
muutoksen ansiosta ei ole enää mahdollista, että moottori
sammuisi kylmäkäynnistyksen jälkeen. Toisaalta rakennemuutos
ei sinänsä vaikuta kaasuläpän asentoon rikastinläpän ollessa
suljettuna, jolloin kylmäkäynnistyvyysominaisuudet ovat pysy-
neet muuttumattomina.

Rikastimen ollessa puoliksi kytkettynä, on tällöin moottorin
käynnissä pysyminen varmistettu, ja samanaikaisesti pako-
kaasun CO-pitoisuus on pienentynyt.

Kaasuttimen 40 Fl-11 rikastinjärjestelmä on muutettu siten,
että kytkettäessä rikastin pois päältä, ensin rikastinläppä
aukeaa ja vasta painettaessa kaasupoljinta kaasuläppä palau-
tuu joutokäyntiasentoon.

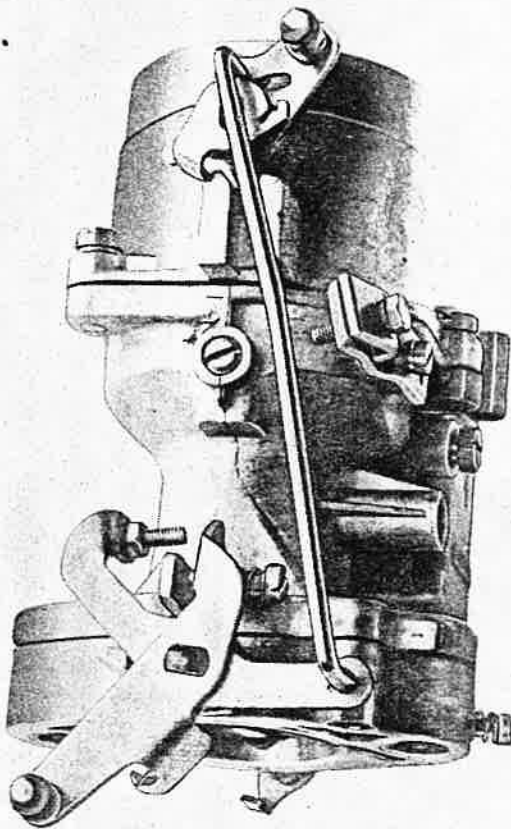
Liitteenä olevasta kuvasivusta käy ilmi rakenteiden väliset
erot.

Kaasuttimet ovat keskenään vaihtokelpoisia, eikä rakenne-
muutos ole aiheuttanut mitään muutoksia asennuksen suhteen.

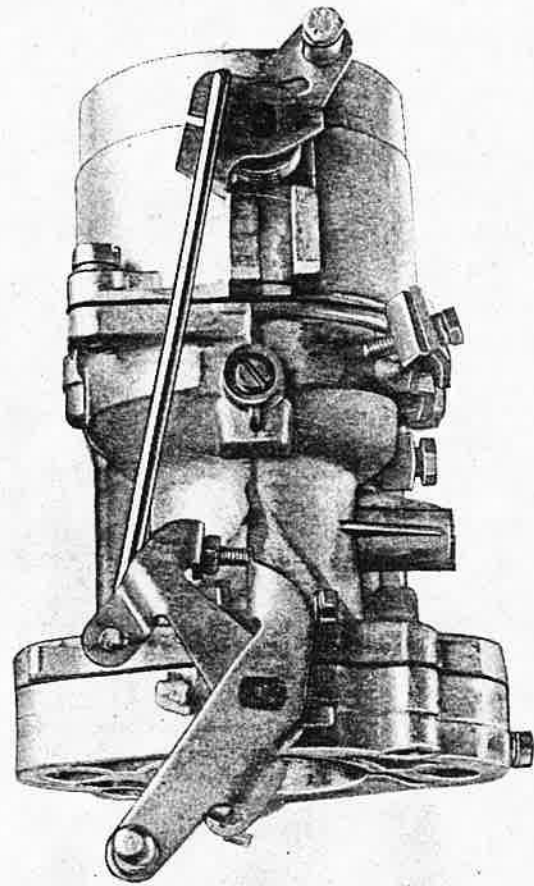
Kuten tähänastisessakin rikastinrakenteessa on käyttövivussa
lukittu säätöruuvi. Täten on kaasuläpän asento säädettävissä
rikastinläpän asennosta riippuen. Rikastinläpän ollessa
kiinni on tällöin kaasuläppä 8° auki.

Tämä vastaa 2 mm:n välystä käyttövivun ja säätöruuvien välillä.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosa os.	Korj.johto	Korjaamo	



Vanha rakenne



Uusi rakenne



HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMÄ

1

HELSINKI

N:o

22.10.73

7/73

KOSKEE:

Sytytyskilinä

MI/sh

Wartburgeissa kiihdytyksessä esiintyvän sytytyskilinän korjaamiseksi suosittelemme seuraavia toimenpiteitä:

1. Käytettävä aina 92 oktaanista bensiiniä (3%:n seos)
2. Sytytysennakon säätö 19 - 20° eykk
Työohje:
 - 2.1 Irroitetaan jäähdyttimen säleikkö ja nostetaan se vasemmalle lokasuojalle
 - 2.2 Irroitetaan rekisterikilpi ja kolmikärkikatkojan kotelon kansi
 - 2.3 Irroitetaan sytytystulpat ja kiinnitetään sytytyksen säätötulkki 1-sylinterin sytytystulpan reikään
 - 2.4 Käännetään kiilahihnasta moottori 1-sylinterin yläkuolokohtaan ja nollataan säätötulkki sekä säädetään katkojan kärkiväliksi 0,4±0,05 mm (löysätään ruuvia D ja säädetään kärkiväli epäkeskoruuvilla E₁)
 - 2.5 Kytetään sytytysvirta
 - 2.6 Kytetään merkkilamppu katkojan ja rungon väliin
 - 2.7 Käännetään moottoria takaisinpäin n. 40° ja sitten varovasti pyörimissuuntaan siksi kunnes säätötulkin osoitin näyttää tarkalleen haluttua sytytysennakkokulmaa (19 - 20°), merkkilampun pitäisi tällöin syttyä. Ellei näin käy, täytyy sytytyksen perussäätöä muuttaa kääntämällä peruslevyä. Tämä tapahtuu löysentämällä ensin ruuvit A₁ ja A₂ sekä lukituspultti B. Kääntämällä nyt peruslevyä niin, että merkkilamppu syttyy, on 1-sylinterin sytytys saatu kohdalleen. Kiristetään ruuvit A₁ ja A₂ sekä pultti B.
 - 2.8 Vastaavasti säädetään 2- ja 3-sylinterien sytytys
 - 2.9 Säädetäessä 3-sylinterin katkojaa avataan ruuvit C₁ ja C₂ ja suoritetaan säätö epäkeskoruuvilla E₂ (vastaavasti 2-sylinterillä)
3. Kaasuttimen pääsuuttimen suurentaminen arvoon 130 (alkuperäinen 125)

LUETTU

MAPITUS

Johto

Korjaamo

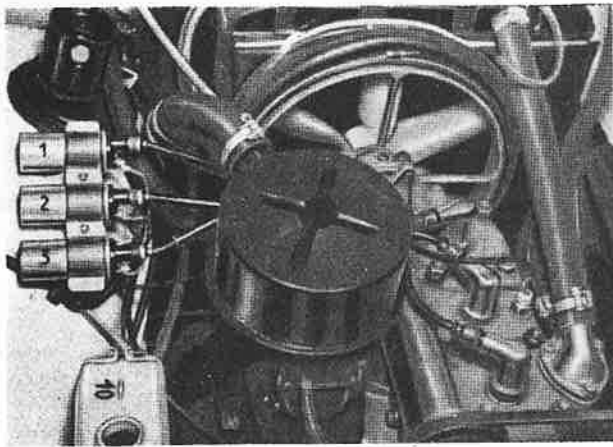
Työnjohto

Takuukäs.

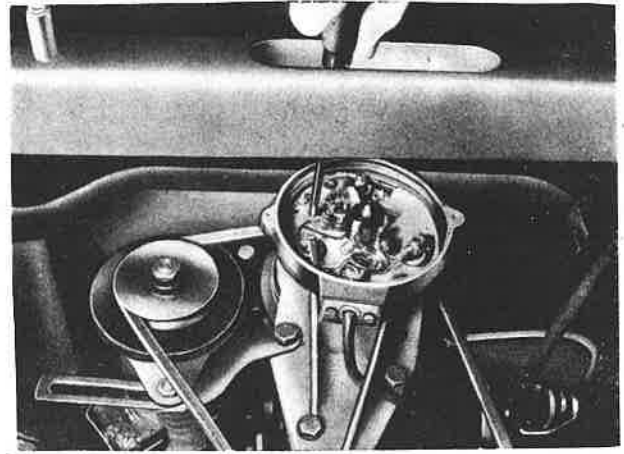
Varaosa os.

Korj.johto

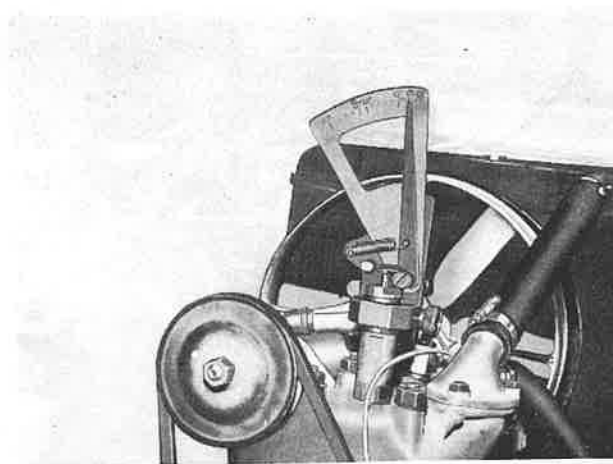
Korjaamo



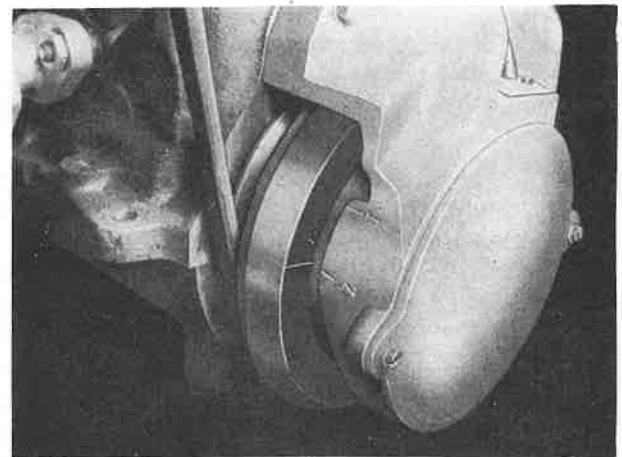
Kuva 1. Sytytyspuolien sijainti sylinteritunnusmerkintöineen



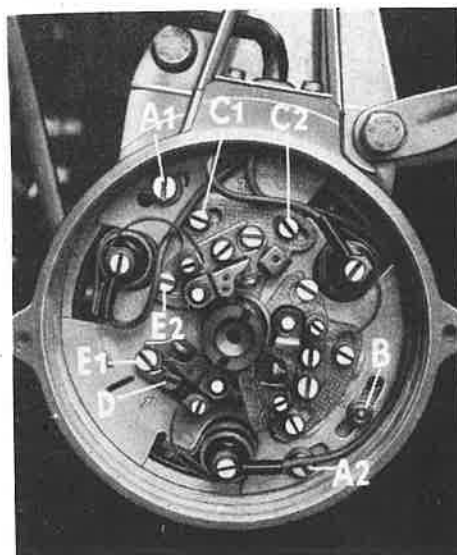
Kuva 2. Sytytyksen säätöä varten valmistettu kolmikärkikatkaisija



Kuva 3. Sylinteriin 3 kiinnitetty sytytyksen säätötulkki



Kuva 4. Sytytyksen säätömerkinnät



Kuva 5. Kolmikärkikatkoja

Flors

Wartburg HUOLTOTIEDOTUS

VARAHAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMÄ

1

HELSINKI

24.7.73

N:o

6/73 (A1/73)

KOSKEE:

Muovinen hihnapyörä

HS/mw

Sylinterikannessa oleva hihnapyörä muuttuu rakenteeltaan seuraavista alustanumeroista alkaen:

086812

0891177 Tourist

Tähän asti käytössä ollut rakenne korvataan nyt muovisella hihnapyörällä. Tässä yhteydessä muuttuu myöskin tuulettimen kiinnityksen varmistus jousilaattoihin ja ko. tarkoitukseen ei saa käyttää enää tähänasti käytössä ollutta hammaslevyä. Pyydämme Teitä tekemään varaosaluettelon, 3. painos, sivu M 15, seuraavat varaosanumerokorjaukset:

Juokseva n:o	Varaosan:o	Nimike	Kpl
500	53 10200 807	Hihnapyörä	1
8185	B 10 TGL 0-137	Jousilaatta	1

Hihnapyörä on vaihtokelpoinen vanhan kanssa.

LUETTU

MAPITUS

Johto

Korjaamo

Työnjohto

Takuukäs.

Varaosa os.

Korj.johto

Korjaamo



HUOLTOTIEDOTUS

VARA-HAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMA 1

HELSINKI 9.5.73

N:o 5/73 (A4/72)

KOSKEE: Sytytystulppien M 14 - 240 kiristysmomentti

HS/mw

Sytytystulppien M14-240 kiristysmomentti on $3,7 + 0,8$ kpm.

Mikäli esiintyy tapauksia, joissa sylinterikannessa olevat sytytystulppien kierteet ovat vaurioituneet, on tähän erittäin suurella varmuudella ollut syynä liian suuri kiristysmomentti. Tutkimuksissa on osoittautunut, että mikäli käytetään epähuomiossa kiristysmomenttia 8 - 11 kpm, on tästä seurauksena väistämättömästi kierteiden vaurioituminen.

Koska normaali käsityökaluilla päästään erittäin helposti kiristysarvoihin 6 - 7 kpm, haluamme painottaa, että sytytystulppia asennettaessa on ehdottomasti käytettävä tarkistettua kiristysmomenttiavainta.

LUETTU					MAPITUS		
Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaosasto	Korj.johto	Korjaamo	

Huoltotarkastaja

Wartburg

HUOLTOTIEDOTUS

VARA-HAKA OY

HUOLTO-OSASTO

WARTBURG

RYHMÄ

1

9.5.73
HELSINKI

N:o 4/73 (A4/72)

KOSKEE:

Polttonestepumppu 60 PP 1-1, rakennemuutos

HS/mw

Jotta voitaisiin taata kaikilla moottorin kierrosluku-alueilla riittävä polttonestemäärä kaasuttimeen, on paininjousen esijännitystä korotettu lyhentämällä polttonestepumpun runko-osassa olevaa paininjousen porausta 10 mm. Polttonestepumpun runkokappaleen varaosanumero pysyy tästä rakennemuutoksesta huolimatta muuttumattomana.

Tähän asti käytössä olevissa polttonestepumpuissa voidaan suorittaa vastaava muutostyö asentamalla poraukseen teräs- tai alumiininen hela, mitoiltaan: $\varnothing$ 16 mm korkeus 10 mm ja sisähalkaisija $\varnothing$ 6 mm, jolloin saavutetaan sama paininjousen esijännitys, kuin muutetussa polttonestepumpun runkokappaleessa. Muutostyössä tarvittava hela on valmistettava itse.

LUETTU

MAPITUS

Johito

Korjaamo

Työnjohto

Takuukäs.

Varaosa os.

Korj.johito

Korjaamo



HUOLTOTIEDOTUS

VARA-HAKA OY
HUOLTO-OSASTO

WARTBURG 353, Tourist
RYHMÄ 1

HELSINKI 25.09.72
N:o 1/72

KOSKEE:

Tuuletusakseli

V-PH/am

Käyttöön on otettu uusi tuuletinakseli alustanumerosta 06 26 658 lähtien. Se on vanhan osan kanssa vaihtokelpoinen.

Varaosaluetteloon tulee seuraava muutos sivulle M15:

Lfd Nr	Zeichnung-Nr	Bezeichnung	Lukumäärä
54	469 53 00 251 015	Tuuletinakseli, täydellinen	1

LUETTU

MAPITUS

Johto	Korjaamo	Työnjohto	Takuukäs.	Varaos. os.	Korj.johto	Korjaamo	